

**PERENCANAAN PERAWATAN C-CHECK+ADD PESAWAT BOEING
737-500 PK-NAS DI PT. MERPATI MAINTENANCE FACILITY**

Antariksa Izdihar Yafi'

18050038

ABSTRAK

Pemeliharaan atau perawatan adalah serangkaian aktivitas untuk menjaga agar fasilitas atau peralatan senantiasa dalam keadaan siap pakai. Perawatan dilakukan untuk menjaga keandalan dan memastikan fasilitas transportasi udara berfungsi dengan semestinya. Selain itu dengan adanya perawatan yang rutin dan teratur, dapat meminimalisir biaya perawatan yang terbilang cukup besar dalam perawatan pesawat terbang. Dalam proses perencanaan perawatan *C-Check* tentunya perlu dilakukan perhitungan *Turn Around Time* (TAT) untuk memaksimalkan pekerjaan dalam kurun waktu tertentu.

Perhitungan TAT menjadi salah satu acuan bagi maskapai dalam menentukan vendor atau pelaksana perawatan yang mampu melaksanakan pekerjaan dalam waktu yang sesingkat mungkin. Perhitungan nilai TAT menggunakan dengan *Critical Path Method* (CPM) yang bertujuan memaksimalkan pekerjaan dan tenaga kerja sehingga didapatkan nilai TAT seminimal mungkin. Metode CPM atau dikenal *Critical Path Method* merupakan metode yang memiliki jalur yang terdiri dari rangkaian komponen-komponen kegiatan dengan total jumlah waktu terlama dan menunjukkan kurun waktu penyelesaian pekerjaan tercepat.

Pada penelitian ini diketahui jalur kritis dari kegiatan tersebut pada pekerjaan dengan kode A-H-H1-H2-H6-H7-R dengan total waktu yang diperlukan yaitu : 341,66 *Hours* atau 42,71 hari kalender. Perencanaan analisis dengan metode CPM memperoleh hasil yang lebih efisien sebesar 5,46 hari

**Kata Kunci : Perawatan C-Check, Turn Around Time (TAT), Critical Path
Method**