

Daftar pustaka

Arif murwanto, 2007, *SHIELD METAL ARC WELDING*. JURUSAN PENDIDIKAN TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA 2007.

Bayu,S.P. dkk (2015) *pengaruh variasi viskositas oli sebagai media pendingin terhadap sifat kekerasan pada proses quenching baja aisi 4340*
Jurusan Teknik Material dan Metalurgi, Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember

Callister, Jr., (2006) *Materials Science and Engineering*. Department of Metallurgical Engineering The University of Utah

Darma,K.B.S.,2017, *pengaruh media pendinginan terhadap sifat mekanik hasil pengelasan material st 37. Jurnal Jurusan Pendidikan Teknik Mesin (JJPTM) Volume : Vol: 7 No: 1 Tahun:2017*

Erizal (2014), *Analisa Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) pada Baja Karbon Medium Dan Quenching Air Laut*.Jurnal Staf Pengajar Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Prof. DR. Hazairin, SH Bengkulu.

Gert den Ouden Marcel Hermans, 2009, *Welding Technology*. Delft University of Technology Faculty of Mechanical, Maritime and Materials Engineering.

Md. Ibham Khan,2007, *Welding Science and Technology*. NEW AGE INTERNATIONAL (P) LIMITED, PUBLISHERS

Nurdin Haq,B.S.,2017, *pengaruh variasi media quenching terhadap struktur mikro dan kekerasan hasil pengelasan smaw baja s45c*. Jurnal

Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Sebelas Maret
Surakarta, Juli 2017.

Santoso, T.B., dkk., 2015. *pengaruh kuat arus listrik pengelasan terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro las smaw dengan elektroda e7016*
JURNAL TEKNIK MESIN, TAHUN 23, NO. 1, APRIL 2015

Sukaini, 2013, *Teknik Las SMAW*. Kementerian pendidikan dan kebudayaan republik Indonesia.

Technology Faculty of Mechanical, Maritime and Materials Engineering.

https://fadhilglory.wordpress.com/2017/01/06/_trashed-4/20maret2018,jam22:32

<http://widimaterial.blogspot.co.id/2015/05/laporan-praktikum-material-teknik.html> 20 maret 2018 jam 22:45