

DAFTAR PUSTAKA

- Ben-Daya M.,dkk., 2009, Handbook of Maintenance Management and Engineering. Bloom., Neil, B., 2005, *Reliability Centered Maintenance: Implementation Made Simple*, McGraw-Hill.
- Moubray, J., 1997, *Reliability Centered Maintenance II*, Industrial Press Inc 2nd Edition, New York.
- Purnomo, Danang., 2017, Skripsi, Analisis Kegagalan Power Control Lever Pesawat KT-1B Dengan Menggunakan Fault Tree Analysi, Teknik Penerbangan, STTA, Yogyakarta.
- Ramadhan, Imam., 2016, Skripsi, Analisis keandalan Bleed Valve Turboshaft Engine Allison 250-C20B Dengan Menggunakan Metode *Reliability Centered Maintenance* (RCM), Teknik Penerbangan, STTA, Yogyakarta.
- Puspitasari, Nia Budi., Arianie, Ganesstri Padma., dan Wicaksono, Purnawan Adi. 2017. Analisis identifikasi masalah dengan menggunakan metode Failure Mode and Effect Analysis (*FMEA*) dan Risk Priority Number (*RPN*) pada sub assembly line. *Jurnal Teknik Industri* 12(2) : 77-84.
- Widianti,Tri. dan Firdaus, Himma. 2015. Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) sebagai tindakan pencegahan pada kegagalan pengujian. *Annual Meeting on Testing and Quality 2015 Lembaga Ilmu Pengetahuan Indonesia* : 131-147.
- The Engineering Society For Advancing Mobilit Land SeaAirand Space. 2001. *Recommended Failure Modes and Effects Analysis (FMEA) Practices for Non-Automobile Applications*. SAE International, USA.