

ANALISIS PERENCANAAN PERAWATAN C01 CHECK PADA PESAWAT AIRBUS A320-214 PK-LUM DI BATAM AERO TECHNIC (BAT)

Oleh: Rika Raudhatul Hazhiyah

16050058

ABSTRAK

Perawatan adalah semua kegiatan yang dilakukan untuk mempertahankan pesawat udara, komponen-komponen pesawat udara dan perlengkapannya dalam keadaan laik udara termasuk inspeksi, reparasi, servis, overhaul dan pergantian part. Untuk dapat melakukan perawatan dengan benar, maka setiap pesawat udara diharuskan memiliki program perawatan. Batam Aero Technic (BAT) menangani pekerjaan MRO pada pesawat Airbus A320-214 dengan nomor registrasi PK-LUM. Dengan menganalisa hasil perencanaan perawatan pesawat tersebut untuk mengetahui perbandingan dari hasil perencanaan dengan pelaksanaan perawatannya. Hal ini dapat memaksimalkan pelaksanaan perawatan kedepannya agar tidak mengganggu operasional penerbangan pesawat di Batam Aero Technic (BAT). Sebelum melakukan proses perawatan, harus melakukan perencanaan terlebih dahulu untuk memastikan bahwa proses perawatan berjalan sesuai dengan perencanaan yang dibuat. Untuk mengetahui proses perawatan tersebut berjalan sesuai dengan perencanaannya atau tidak, maka akan dilakukan analisis dengan menggunakan diagram fishbone. Diagram fishbone ini umumnya digunakan pada tahap mengidentifikasi permasalahan dan menentukan penyebab dari munculnya permasalahan tersebut. Proses analisis perencanaan perawatan ini meliputi analisa pelaksanaan perawatan C01 check, evaluasi pelaksanaan program perawatan C01 check, solusi keterlambatan perawatan, dan perencanaan perawatan C01 check. Kemudian dari hasil analisis penulis memperoleh penyebab keterlambatan yang terjadi dilapangan yang sulit untuk dikendalikan seperti masalah keterlambatan tersedianya material/spare part dimana diperlukan waktu pemesanan dan pengiriman. Oleh karena itu penulis mengusulkan untuk mengalikan estimasi manhours dengan 2,5 sebagai alternatif untukantisipasi terjadinya keterlambatan penyelesaian pada perawatan. Hal ini dilakukan untuk memperkecil terjadinya keterlambatan manhours dilapangan.

Kata kunci: perencanaan, perawatan, Airbus A320-214, keterlambatan, analisis.

**ANALYSIS OF MAINTENANCE PLANNING C01 CHECK IN
AIRBUS A320-214 PK-LUM
AT BATAM AERO TECHNIC (BAT)**

Rika Raudhatul Hazhiyah

16050058

ABSTRACT

Maintenance is all activities undertaken to maintain the aircraft, its aircraft components and equipment in an air condition including inspection, repair, servicing, overhaul and part change. To be able to perform maintenance properly, every aircraft is required to have a maintenance program. . Batam Aero Technic (BAT) handles MRO work on Airbus A320-214 aircraft with registration number PK-LUM. By analyzing the results of the aircraft maintenance planning to find out the comparison of the results of the planning with the implementation of maintenance. This can maximize the implementation of future maintenance so as not to interfere with aircraft flight operations at Batam Aero Technic (BAT). Before carrying out the treatment process, you should do the planning in advance to ensure that the treatment process runs in accordance with the planning made. To find out the treatment process is running in accordance with its planning or not, it will be analyzed using a fishbone diagram. Fishbone diagrams are generally used in the stage of identifying problems and determining the cause of the problem. This treatment planning analysis process includes analysis of C01 check care implementation, evaluation of the implementation of C01 check treatment program, treatment delay solution, and C01 check care planning. Then from the results of the analysis the author obtained the cause of delays that occur in the field that is difficult to control such as the problem of delays in the availability of materials / spare parts where ordering and delivery time is needed. Therefore the authors propose to multiply the estimated manhours by 2.5 as an alternative to the anticipation of delayed completion of treatment. This is done to minimize the occurrence of delays in manhours on the ground.

Keywords: planning, maintenance, Airbus A320-214, delay, analysis.