

**PENINGKATAN EFISIENSI MANHOURS PADA PROYEK PERAWATAN
A-CHECK ATR72-500/600 DI BANDAR UDARA AHMAD YANI
SEMARANG**

Oleh:

Efiks Maryunani Kallisto (12050084)

ABSTRAK

PT. Batam Aero Technic merupakan salah satu perusahaan maintenance pesawat terbang yang cukup besar yang selalu berupaya se-efisien dan se-efektif mungkin menyelesaikan order yang diberikan oleh customer. Efisiensi manhours merupakan salah satu faktor yang perlu diperhatikan dalam melakukan upaya tersebut. Tingkat efisiensi manhours merupakan perbandingan antara manhours dari *Maintenance Planning Data (MPD)* terhadap manhours perencanaan. Selama ini perencanaan manhours dilakukan dengan memberikan nilai faktor pengali pada *Maintenance Planning Data (MPD)*. Faktor pengali ini memiliki unsur subjektifitas planner yang ditentukan berdasarkan pengalaman di lapangan dan terdapat perbedaan antara planner yang satu dengan yang lain sehingga diperlukan suatu standard faktor pengali baru. Untuk mendapatkan standard faktor pengali tersebut digunakan metode Linear Programming.

Metode pendekatan program linear digunakan untuk mencari faktor pengali yang baru sehingga mampu mengoptimasi manhours agar seoptimal mungkin mendapatkan *manhours* yang baru.

Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa dengan menggunakan metode ini kita dapat mendapatkan hasil total *manhours* dengan pengali yang baru lebih kecil dibandingkan perencanaan *PPC (Product Planning Control)* dan hasil penelitian ini didapatkan tingkat efisiensi sebesar 60% lebih besar dibandingkan perencanaan *PPC* yaitu sebesar 62%.

Kata kunci: MRO, planning manhours, optimasi, efisiensi, Linear Programming,

MORE EFICIENCY MANHOURS ON MAINTENANCE A-CHECK PROJECT ATR 72-500/600 IN AHMAD YANI AIRPORT SEMARANG

by

Efiks Maryunani Kallisto

(12050084)

ABSTRACT

PT. Batam Aero Technic is one of airplane maintenance facility that big enough which make effort to be more effective and efficient to be done every work. Manhours efficiency is one of effort to be attention in maintenance project. Manhours efficiency is ratio between Maintenance Planning Data (MPD) and manhours model. Until this day manhours planning has been made by give multiplier factor to MPD. Multiplier factor have subjectivity planner that be decided above planner experience and have different between one planner to the other then need a new multiplier factor. To get new multiplier factor will be used Linear Programming method.

Method of program linear is used to find new multiplier factor then we can optimize manhours optimally to get new manhours

Result of this experiment shows that use this method we can get total manhours with new multiple factor smaller than PPC plan and this experiment result raise of efficiency manhours 62 %

Key words : MRO, planning manhours, optimamize, efisiency, Linear Programming,

