

DAFTAR PUSTAKA

- Pahlevi, M. 2019. Pengaruh Variasi Sudut *Probe* Terhadap Sambungan *Friction Stir Welding* Aluminium 2024 T3. Teknik Dirgantara. STT Adisutjipto. Yogyakarta.
- Setyawan, P. E., Irawan, Y. S., & Suprpto, W. (2014). Kekuatan Tarik Dan Porositas Hasil Sambungan Las Gesek Aluminium 6061 Dengan Berbagai Suhu Aging. *Rekayasa Mesin*, 5(2), pp.141-148.
- Junipitoyo, B., Anfasa, M. F., Winiastri, L., & Surabaya, P. P. (2020). *Pengaruh Variasi Suhu Dan Waktu Heat Treatment Pada Aluminium Alloy 2024-T3 Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Dengan Media Pendingin Oli*. 5(2), 38–47.
- Tarmizi, T., & Prayoga, B. (2016). Analisa Sifat Mekanik dan Struktur Mikro pada Proses Friction Stir Welding Alumunium 5052. *Jurnal Riset Teknologi Industri*, 10(2), 105–118.
- Huda, Z., Taib, N. I., & Zaharinie, T. (2009). Characterization of 2024-T3: An aerospace aluminum alloy. *Materials Chemistry and Physics*, 113(2–3), 515–517.
- Astika, I. M., Dwijana, I. G. K., & Sukadana, I. G. K. (2017). *Pengaruh Waktu Aging Terhadap Kekuatan Tarik Aluminium Tipe 2024 T3*. 2017(2015), 2338.
- Ashari dan Subiyanto. (2016). *Studi Eksperimen Pengaruh Variasi Kecepatan Putaran Spindle Dengan Pin Tirus Terhadap Impact Strength Dan Metallography Polyethylene Dengan Metode Friction Stir Welding* . 1–6.
- Meilinger, A., & Torok, I. (2013). the Importance of Friction Stir Welding Tool. *Production Processes and Systems*, 6(1), 25–34.
- Trident, *Aluminium alloy designation*. (<https://www.trident-metals.com/wp-content/uploads/2015/01/Aluminum-Alloy-Designations.pdf>).
- ASTM Internasional, E8/E8M-09 Standard Test Method For Tension Testing of Metallic Material.