

DAFTAR PUTAKA

- Hari Agung Yuniarto, A. D. (2013). Perbaikan Pada *Fishbone* Diagram Sebagai *Root Cause Analysis Tool*. 217-224.
- Hery Suliantoro, N. S. (2017). Penerapan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Dan *Fault Tree Analysis* (FTA) Untuk Mengukur Efektivitas Mesin Reng. 105-118.
- Ida Nursanti, Y. S. (2014). Analisis Perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Pada Mesin *Packing* Untuk meningkatkan Nilai *Availability*. 96-102.
- Lena, R. (2014). Analisis Tingkat Kepuasan Pengguna Jasa Terhadap Kualitas Jasa Pada PT. Pelabuhan Indonesia IV (Persero) Cabang Samarinda. 120-132.
- Nia Budi Puspitasari, A. B. (2015). Perhitungan Nilai OEE Mesin Mixer Banbury 270 L dan Mesin Bias Cutting Line 2 (Studi Kasus PT. Suryaraya Rubberindo Industries). 41-50.
- Nugroho, S. d. (2015). Kalkulasi *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Untuk Mengetahui Efektifitas Mesin Komatsu 80T (Studi Kasus Pada PT. Yogya Presisi Tehnikatama Industri). 225-233.
- Prasetyawan, A. H. (2008). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Saiful, A. R. (2014). Pengukuran Kinerja Mesin Defektor 1 Dengan Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (Studi Kasus Pada PT. Perkebunan XY). 5-11.
- Samsul Huda, M. M. (2016). Implementasi 5R + 1S Sebagai Uapaya Peningkatan Efektivitas Produksi Dengan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Di PT. Coca Cola Bottling Indonesia. 11-18.

Sutrisno, T. (2015). Sistem Peningkatan Produktivitas Mesin Produksi Asam Sulfat Dengan Metode Total *Productive Maintenance* . 103-111.

UKM. Rudy Bordir Komputer (2019), Yogyakarta