

## DAFTAR PUSTAKA

- Arifin S, (1997), Las Listrik dan Otogen, Ghalia Indonesia, Jakarta.
- Nugroho F., (2017), Studi Komparasi Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Impak, Kekerasan dan Struktur Mikro Sambungan Las Pegas Daun Baja SUP 9 Pada Proses Las SMAW , *Jurnal Ilmiah Bidang Teknologi ANGKASA*, Vol IX No. 2 (November), p. 57 – 65.
- Sonawan H, (2004), Pengelasan Logam, Penerbit Alfa Beta, Bandung.
- Naharuddin dkk, (2015), Kekuatan Tarik dan Bending Sambungan Las Pada Material Baja SM 490 Dengan Metode Pengelasan SMAW dan SAW, *Jurnal Mekanikal Vol. 6 No 1: Januari 2015: 550 – 555*.
- Hadi, (2009), Analisa Pengelasan *Mild Steel* (ST 42) Dengan Proses SMAW, FCAW Dan SAW Ditinjau Dari Segi Kekuatan Dan Nilai Ekonomis.
- ASTM E190-14, (2014), *Standard Test Method For Guided Bend Test For Ductility Of Welds*.
- ASTM E23-18, (2018), *Standard Test Methods For Notched Bar Impact Testing Of Metallic Materials*.
- Wirjosumarto, (1996), Teknologi Pengelasan Logam, Penerbit Pradnya Paramita, Jakarta.