

Daftar Pustaka

- American Welding Society. *Welding Handbook Ninth Edition Vol 3*, Welding processes, Part 2.
- Pujono, (2017), “Perubahan Nilai Kekuatan Tarik Pada Hasil Pengelasan Friction Stir Welding Al 2024-T4 yang Menggunakan Perlakuan Transient Termal”, Jurnal Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Semarang.
- Waratama. (2018), “Studi Pengelasan Friction Stir Welding (FSW) Pada AA-7075 dengan Fe Menggunakan Variasi Feedrate 30 mm/menit, 40 mm/menit, dan 50 mm/menit”, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Wijayanto (2014), “*Friction stir welding /FSW pada Paduan Aluminium Seri 6061 dan 2024*”, Jurnal, Jurusan Teknik Mesin, IST Akprind Yogyakarta.
- Nurhafid dan Jokosisworo (2017), “analisa pengaruh perbedaan *feedrate* terhadap kekuatan tarik dan impak aluminium 6061 metode pengelasan *Friction stir welding*”, Jurnal Teknik Perkapalan, Universitas Diponegoro.
- Wicaksono (2017) “pengaruh *feedrate* terhadap struktur mikro, kekerasan dan kekuatan bending pada pengelasan *Friction stir welding* aluminium 5052”, Jurnal, Jurusan Teknik Mesin, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Indra, Darsin, dan Sumarji “ sifat mekanis dan struktur mikro aluminium AA1100 hasil pengelasan *friction stir welding* dengan variasi *feedrate*. Jurnal Jurusan Teknik Mesin , Universitas Jember.
- Pengujian Kekerasan Material, <http://pusat-lingkar.blogspot.com/2017/06/pengujian-kekerasan-material-dengan.html> , (14 juni 20:30 wib)
- American Standard Testing and Material, ASTM E8, ASTM E92 (www.astm.org)
- The Welding Institute, *Friction Stir Welding*. <https://www.twi-global.com/>