

**ANALISIS PERENCANAAN PERAWATAN C05-CHECK+ADD PADA  
PESAWAT AIRBUS A320-200 DI PT GMF AEROASIA**

**Suyudi Imam Prakoso**

**15050049**

**ABSTRAK**

*Perawatan adalah suatu kegiatan yang dilakukan untuk menjamin utilitas dari pesawat udara tetap dalam keadaan laik udara, agar utilitas pesawat udara efisien dalam melakukan perawatan harus dilakukan perencanaan agar kegiatan perawatan pesawat dapat berjalan efektif dan efisien. Perencanaan TAT adalah salah satu yang penting dari proses perawatan pesawat agar utilitas pesawat dapat berjalan secara efektif dan efisien. Selain perencanaan TAT hal yang perlu dilakukan perencanaan adalah tools dan material guna menjamin tidak adanya masalah dengan ketersediaan material dan tools yang dapat mempengaruhi TAT dari pesawat tersebut.*

*Proses penentuan TAT adalah dengan cara mengelompokkan pekerjaan sesuai dengan zona access panel yang ada, kemudian membagi setiap man hours pekerjaan dengan man power yang dibutuhkan dan didapatkan hours dari pekerjaan tersebut, setelah itu mengalikan menentukan EWH dari setiap zona yang telah dikelompokkan dengan cara mengalikan 2 untuk setiap pekerjaan, setelah didapatkan EWH maka disusun CPM sesuai dengan urutan pekerjaan dan didapatkan jalur kritis yang merupakan TAT dari perawatan tersebut. Untuk material digunakan metode BOM dengan merujuk pada setiap task card, kemudian dijumlahkan untuk mengetahui jumlah yang dibutuhkan pada setiap part number material. Untuk perencanaan tools merujuk pada kelompok cpm yang ada agar didapatkan kebutuhan tools keseluruhan.*

*Jumlah TAT yang diajukan oleh customer adalah sebesar 13 hari kalender, sedangkan dalam perencanaan dengan metode cpm TAT dapat menyusut sebesar 12 hari kalender dengan jalur kritis berada pada jalur A-B-C-C1-C2-C3-C4-C5-C6-C7-C8-H, sedang jumlah part number material yang dibutuhkan adalah 108 ,dan untuk tools sebanyak 104 part number.*

**Kata Kunci:** *Perencanaan, TAT, Tools, Material*

**ANALYSIS OF MAINTENANCE PLANNING C05-CHECK+ADD ON  
AIRBUS A320-200 IN PT GMF AEROASIA**

**Suyudi Imam Prakoso**

**15050049**

**ABSTRACT**

*Maintenance is an activity carried out to ensure the utility of an aircraft remains in an airworthy condition, so that the utility of an efficient airplane in conducting maintenance must be planned so that aircraft maintenance activities can run effectively and efficiently. TAT planning is an important part of the aircraft maintenance process so that the bidder's utility can run effectively and efficiently. In addition to TAT planning, what needs to be done is planning tools and materials to ensure there are no problems with the availability of materials and tools that can affect the TAT of the aircraft.*

*The process of determining TAT is by grouping jobs according to the existing access panel zone, then dividing each man hours of work with the required man power and getting hours from the work, after that multiplying determines the EWH of each zone that has been grouped by multiplying 2 for each job, after getting ewh then compiled CPM in accordance with the order of work and obtained the critical path which is the TAT of the treatment. For material, the BOM method is used by referring to each task card, then added to find out the amount needed for each pn material. For planning tools refer to the existing CPM groups so that the overall tool needs are met.*

*The number of TATs submitted by customers is 13 calendar days, whereas in planning with the CPM method the TAT can shrink by 12 calendar days with the critical path being on the ABC-C1-C2-C3-C4-C4-C5-C6-C7-C8-H path , while the number of material part numbers needed is 108, and for tools as many as 104 part number.*

**Keyword:** *Planning, TAT, Tools, Material*