

DAFTAR PUSTAKA

- Azwir Hamdi Hery. (2017). Implementasi Line Balancing Untuk Peningkatan Efisiensi Di Line Welding. *Dalam jurnal rekayasa sistem industri, volume 6 no 1, Fakultas teknik jurusan teknik industri, Universitas President Jl. Ki hajar Dewantara, cikarang utara bekasi, jawa barat 17550.*
- Burhan, Rosyadi N.R, I., Rakhamawati. (2012). Perancanagn Keseimbangan Lintasan Produksi Untuk Mengurangi Balance Delay Dan Meningkatkan Efisiensi Kerja *PERFORMA, Vool 11:2.*
- Casban. & Kusumah, L. H. (2006). Analisis Keseimbangan Lintasan Untuk Menciptakan Proses Produksi Pump Packaging System yang Efisiens di PT. Bumi Cahaya Unggul. *Seminar Nasional Sains dan Teknologi, Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Jakarta.*
- Djunaidi Much. (2017). Analisis Keseimbangan Lintasan (Line Balancing) Pada Proses Perakitan Body Bus Pada Karoseri Guna Meningkatkan Efisiensi Lintasan. *Dalam juernal ilmiah teknik industri, volume 5, fakultas teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta Jalan Ahmad Yani, Pabelan, Kartasura, Solo 57162*
- Fauzan Yoga Pratama. (2018). Analisis Keseimbangan Lintasan Pada Kelompok Kerja Backpost And Rib Menggunakan Metode Positional Weight di PT. Yamaha Indonesia *dalam jurnal Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Univeritas Islam Indonesia yogyakarta.*
- Hasanudin, M & Arianto, B. (2013). Optimalisasi Lintasan Produksi Farukara Breaker Menggunakan Line Balancing. *Jurnal TI, Vol. 2:51-63.*
- Muhammad Luthfi Mustofa. (2018). Penerapan Lean Manufacturing Dan Usulan Perbaikan Proses Kerja Untuk Meminimasi Pemborosan (WASTE) Pada Produksi Batu Bata Potorono. *Fakultas Sains Dan Teknologi Universitas Islam Sunan Kalijaga Yogyakarta.*
- Ninis Banuwati. (2017). Peningkatan Efisiensi Para Lini Produksi Beam Comp Stering Hanger di PT. Metindo Era Sakti. *Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Bercu Buana Jakarta.*

- Prabowo, Rony. (2014). Penerapan Line Balancing di PT. Hm. Sampoerna fakultas teknologi industri".dalam jurnal IPTEK,volume 20,fakultas teknologi industri ITATS.jl. Arife Rachman hakim 100 Surabaya.
- Panudja Tri Andreas. (2018). Analisa Penyeimbangan Lini Pada Sistem Produksi Penyamaan Kulit di PT. Tong Hong Tannery Indonesia Serang Banten.dalam jurnal integrasi sistem industri, volume 5 departemen teknik industri, universitas bina bangsa. Jl. Raya serang-jakarta Km 01 no 1.B pakupatan
- Purnamasari Ita. (2015). Line Balancing Dengan Metode Ranked Position Weigth" Dalam Spektrum Industri Volume 13. Universitas Muhammadiyah Siduarjo..
- Rahman Muhadi Tri. (2014). Penyeimbangan Lintasan Produksi Dengan Metode Hauristik" dalam jurnal teknik industri, volume 15 No 2.Program studi teknik industri, Universitas Hassanudin Jl. Perintis kemerdekaan Km. 10 sulawesi selatan 90245
- Rahman Muhadi Tri. (2014). Peningkatan Efisiensi Dan Produktivitas Kinerja Melalui Pendekatan Analisis Rangked Positional Weight Method.
- Widodo Tri. (2017). Peningkatan Produktivitas Menggunakan Metode Line Balancing Dalam Proses Pengemasan di PT. XYZ. Dalam jurnal Industrial Manufacturing vilume 3 No 1, Fakultas teknik industri, Universitas Muhamadyah Tangerang, JL. Perintis kemerdekaan I/33, cikokol,kota Tangerang