

## DAFTAR PUSTAKA

- American Society for Testing and Materials (ASTM) International. (n.d.). ASTM D790-17: Standard Test Methods for Flexural Properties of Unreinforced and Reinforced Plastics and Electrical Insulating Materials
- Amin, A. 2017. Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las Titik (Spot Welding) logam Stainless Steel dan Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik Mesin*2(2): 63-67.
- Ashford, N. J., Mumayiz, S., & Wright, P. H. (2011). *Airport Engineering: Planning, Design, and Development of 21st Century Airports*. John Wiley & Sons.
- ASM International. (2019). *ASM handbook: Carbon and alloy steels*. Novelty, OH: ASM International.
- Azwinur, A., Jalil, S. A., & Husna, A. (2017). Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan SMAW. *Jurnal POLIMESIN*, 15(2), 36-41.
- Bockris, J. O'M., & Reddy, A. K. N. (1998). *Modern electrochemistry* (2nd ed.). New York: Kluwer Academic/Plenum Publishers.
- Cary, H. B., & Helzer, S. C. (2017). *Modern Welding Technology*. Goodheart-Willcox Publisher.
- Davis, J. R. (2001). *ASM Specialty Handbook: Carbon and Alloy Steels*. ASM International.
- Groover, M. P. (2016). *Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes, and Systems* (6th ed.). John Wiley & Sons.
- Ghosh .K, .dkk.,. (2010). Effect Of Pulse Current On Shrinkage Stress and Distortion In Multipass GMA Welds Of Different Groove Sizes Supplementoto The Welding Journal, Vol 89.
- Hariwijaya, M. (2018). *Teknik pengelasan*. Yogyakarta: Andi Offset.
- Lestari., (2020). pengaruh arus pengelasan SS 304 menggunakan shielded metal arc welding (SMAW) terhadap kekuatan mekanisnya, *Jurnal Unesa*, Volume 16.
- Lippold, J. C., & Kotecki, D. J. (2005). *Welding Metallurgy and Weldability*. Wiley-Interscience.
- Nasrul, M. Yogi, Suryanto, H., & Qolik, A. (2016). Pengaruh Variasi Arus Las SMAW Terhadap *Bending* dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar Stainless Steel 304 dan ST 37. *JURNAL TEKNIK MESIN*, 24(1).

- Rahman. (2021). pengaruh arus SMAW terhadap kekuatan tarik dan impak baja konstruksi IWF JIS G3101 SS400
- Raymond, A. (2015). *Modern Electrochemistry* (7th ed.). Hoboken, NJ: John Wiley & Sons.
- Syahrani, A., A. Sam, Chairulnas. 2013. Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik dan *Bending* Pada Hasil Pengelasan SM490. *Jurnal Mekanikal* 4(2) 393--402.
- Sugihrahma., (2021). Pengaruh Arus Pengelasan Shield Metal Arc Welding dengan Elektroda E7018 pada Baja Karbon Rendah.
- Syaripudin., (2017). Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las SMAW Dengan Elektroda E 7018.
- Widharto, S. (2001). *Teknologi dan Proses Pengelasan*. Balai Besar Bahan dan Barang Teknik, Bandung.