

**PERENCANAAN *TURN AROUND TIME* (TAT) *C-CHECK MAINTENANCE*  
PESAWAT BOEING 737-500 DI PT. MERPATI MAINTENANCE  
FACILITY BANDARA INTERNATIONAL JUANDA SURABAYA**

**Fivia Cahya Anjelin**

**17050047**

**ABSTRAK**

PT. MMF (Merpati Maintenance Facility) merupakan salah satu perusahaan perawatan pesawat terbang di Indonesia yang selalu berusaha memiliki peralatan terlengkap dan melakukan pekerjaan perawatan pesawat seefektif dan seefisien mungkin. Efisiensi *manhours* merupakan salah satu faktor yang harus diperhatikan dalam melakukan usaha tersebut. *Manhours* adalah waktu yang dibutuhkan untuk melakukan suatu pekerjaan dimana waktu tersebut menjadi acuan untuk dapat melaksanakan suatu pekerjaan. *Planner* di PT. Merpati Maintenance Facility selama ini membuat perencanaan *manhours* dengan mengalikan nilai MPD (*Maintenance Planning Document*) dengan faktor pengali. Pada penelitian ini mencari faktor pengali baru untuk dapat digunakan mencari nilai TAT (*Turn Around Time*) menggunakan metode *linier programming*.

Faktor pengali yaitu satuan nilai yang digunakan planner dalam mencari *manhours plan*. *Linier programming* digunakan untuk dapat mencari nilai dari faktor pengali yang sudah ditentukan *planner* sebelumnya untuk dapat membuat nilai faktor pengali baru dalam membuat *manhours plan*. Pada hasil penelitian ini mendapatkan nilai TAT (*Turn Around Time*) sebesar 3% dan nilai efisiensi *manpower* sebesar 68,2%.

**Kata Kunci:** *Manhours, Faktor Pengali, TAT (Turn Around Time), Linear Programming, Manpower*