

ANALISIS PENYEBAB TERJADINYA KEGAGALAN *HYDRAULIC SYSTEM* PADA PESAWAT KT – 1B WOONGBE

**IRA HANI WIDIARUM
17050060**

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui hasil analisis dari penyebab kegagalan yang terjadi pada *Hydraulic System* pada pesawat KT-1B Woong Bee. Data yang digunakan berupa buku perawatan HAR dari Skadron Teknik 043 pada periode tahun 2020.

Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA). FMEA merupakan sebuah metode yang digunakan untuk menganalisis penyebab kerusakan suatu sistem/komponen, beserta efek yang ditimbulkan jika terjadi kerusakan pada sistem/komponen tersebut. Pada proses penelitian ini langkah pertama yaitu mencari data kasus yang terjadi pada sistem hidrolis di Skadron Teknik 043 pada pesawat KT-1B Woong Bee.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa permasalahan *Hydraulic System* pada proses analisis mode kegagalan menggunakan metode FMEA di dapat nilai RPN (*Risk Priority Number*) tertinggi yaitu Volume *Hydraulic* Kurang memiliki nilai RPN 240 dengan kasus kemungkinan rusak pada komponen Power Pack Assy dan komponen pendukung *Blider Valve*.

Kata Kunci : *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA), Hydraulic System.*

**CAUSE OF FAILURE ANALISYS HYDRAULIC SYSTEM
ON KT-1B WOONG BEE AIRCRAFT**

**IRA HANI WIDIARUM
17050060**

ABSTRACT

This study aims to determine the results of the analysis of the causes of failure that occurred in the Hydraulic System on the KT-1B Woong Bee aircraft. The data used is in the form of a HAR maintenance book from the 043 Engineering Skadron in the period 2020.

The method used in this research is Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). FMEA is a method used to analyze the causes of damage to a system/component, along with the effects if there is damage to the system/component. in this research process, the first step is to find case data that occurs in the hydraulic system at the 043 Engineering Skadron onthe KT-1B Woong Bee aircraft.

The results showed that the problem of the Hydraulic System in the failure mode analysis process using the FMEA method the highest RPN (Risk Priority Number)value, namely Hydraulic Volume Less, had an RPN value of 240 with the possibility of damage to the Power Pack Assy component and Blider Valve supporting components.

Keyword : Failure Mode and Effect Analisis (FMEA), Hydraulic System.