

ABSTRAK

Pesawat terbang merupakan suatu transportasi yang mengalami pertumbuhan yang cepat dibidang teknologi dan keselamatannya. Dengan seringnya pesawat terbang beroperasi, maka dalam jangka waktu yang lama akan mengalami penurunan peforma. Untuk menjaga pesawat agar tetap *safety* dan *airworthy*, maka harus dilakukan *maintenance*. Dalam melakukan *maintenance* pada pesawat ATR 72 -600, ditemukan adanya indikasi kerusakan pada *flight control* yaitu terdapat pada *flap*. Oleh karena itu, dilakukan *troubleshooting* untuk menyelesaikan masalah tersebut.

Penelitian ini menggunakan metode *troubleshooting* yang mengacu pada TSM TASK 27-51-00. Proses *troubleshooting* dilaksanakan dengan melakukan pemeriksaan pada bagian yang mungkin menyebabkan hilangnya kontrol pada *flap*. Bagian-bagian yang dilakukan pemeriksaan yaitu *flap position transmitter*, *flap block valve*, *flap actuator*, dan *hydraulic line*.

Hasil *troubleshooting* bahwa kerusakan *seal* pada *flap actuator* yang mengalami kegagalan fungsi karena terjadi kerusakan dan kebocoran. Sehingga dilakukan *replacement*, setelah *replacement* dilakukan *operational test* dan didapatkan hasil bahwa *flap* kembali normal.

Kata Kunci: *flap*, *flap unlock*, *troubleshooting*

ABSTRACT

Airplane were one of the fastest growing forms of transportation in the technology sector. Frequently the aircraft operated, it would experience a decrease in performance over a long period of time. To kept aircraft safe and airworthy, maintenance must be carried out. During maintenance on the ATR 72-600 aircraft, an indication of damage to the flight control was found when the flap control. Therefore, troubleshooting is done to solve the problem.

This study used a troubleshooting method that refers to TSM TASK 27-51-00. The troubleshooting process is carried out by checking the parts that might cause the loss of flap control. The parts to be checked are the flap position transmitter, flap block valve, flap actuator, and hydraulic line.

The results showed that the damage occurred seal in the flap actuator which was malfunctioning due to damage and leak. So that replacement is done to solve the problem. After replacement, an operational test is performed and the flap control returns to normal.

Keywords: *flap, flap unlock, troubleshooting*