

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pada saat ini hampir semua perusahaan yang bergerak di bidang industri dihadapkan pada suatu masalah yaitu adanya tingkat persaingan yang semakin kompetitif. Hal ini mengharuskan perusahaan untuk merencanakan kapasitas produksi agar dapat memenuhi permintaan pasar dengan tepat waktu dan dengan jumlah yang sesuai, sehingga diharapkan keuntungan perusahaan akan meningkat, untuk mendapatkan laba. Besar kecilnya laba yang akan diperoleh oleh perusahaan sangat tergantung kepada bagaimana perusahaan tersebut dapat mengoptimalkan tenaga kerja yang ada. Pentingnya menghitung produktivitas adalah untuk mengetahui tingkat *output* dari suatu *input* dalam proses produksi. Dengan mengetahui produktivitas maka manajemen perusahaan dapat merencanakan faktor-faktor produksi yang dibutuhkan dalam proses produksi, demikian juga dapat merencanakan jumlah produksi dalam kurun waktu tertentu.

Pengukuran waktu kerja adalah salah satu cara yang dapat digunakan perusahaan untuk menghitung produktivitas kerja para pekerjanya. Pada negara-negara berkembang pengertian mengenai produktivitas akan selalu dikaitkan dan diarahkan pada segala usaha yang dilakukan dengan menggunakan sumber daya manusia yang ada. Dengan demikian semua gagasan dan kebijakan yang diambil untuk usaha meningkatkan produktivitas tanpa dikaitkan dengan penanaman modal atau kapital seperti halnya penerapan proses mekanisme/otomatisasi semua fasilitas produksi dengan tingkat teknologi yang lebih canggih.

Salah satu cara untuk mengetahui produktivitas tenaga kerja perusahaan dengan mengukur waktu standar tenaga kerja. Dengan mengukur waktu standar kerja, perusahaan dapat merencanakan jumlah tenaga kerja yang di butuhkan, volume produksi, sistem pengajian dan disamping itu perusahaan dapat dengan tepat memberikan besaran insentif kepada tenaga kerja sebagai perangsang atau tambahan motivasi bagi pekerja.

Dalam perencanaan produksi, salah satu aspek yang cukup penting adalah penentuan waktu baku atau waktu standar yang akan digunakan sebagai pedoman dalam melaksanakan proses produksi agar perusahaan dapat bekerja pada tingkat yang lebih baik dengan waktu yang lebih cepat.

Demikian juga halnya dengan perusahaan ED ALUMINIUM yang beralamat di Jl. Ki Guno Mrico No. 414 Giwangan, Yogyakarta Indonesia 55163. ED ALUMINIUM berupa alat dapur seperti wajan dari aluminium, panci dari aluminium dan dandan dari aluminium. Namun belakangan ini menurut pengamatan penulis ED ALUMINIUM sering mengalami keterlambatan dari jadwal yang telah ditentukan dalam memenuhi kebutuhan konsumennya yang semakin meningkat.

Produk ED Aluminium yang akan menjadi bahan penelitian adalah wajan dengan ukuran 12, ukuran 14 dan ukuran 16. Berikut merupakan tabel data produksi dan data permintaan wajan ukuran 12, ukuran 14 dan ukuran 16.

Tabel 1. 1 Data permintaan wajan ukuran 12

Bulan	Data Permintaani
Januari 2022	2.703
Februari 2022	1.088
Maret 2022	1.769
April 2022	1.059
Mei 2022	1.436
Juni 2022	1.602
Juli 2022	1.785
Agustus 2022	1.345
September 2022	2.419
Oktober 2022	1.305

November 2022	1.920
Desember 2022	2.259
Januari 20203	2.302
Februari 2023	3.695
Maret 2023	3.183
April 2023	3.801
Mei 2023	3.525
Juni 2023	2.595
Total	39.791

Tabel 1. 2 Data permintaan wajan ukuran 14

Bulan	Data Permintaan
Januari 2022	2.026
Februari 2022	1.456
Maret 2022	1.085
April 2022	921
Mei 2022	116
Juni 2022	1.098
Juli 2022	1.396
Agustus 2022	495
September 2022	737
Oktober 2022	657
November 2022	1.121
Desember 2022	1.188

Januari 2023	1.262
Februari 2023	2.688
Maret 2023	1.082
April 2023	2.060
Mei 2023	1.108
Juni 2023	2.545
Total	23.041

Tabel 1. 3 Data permintaan wajan ukuran 16

Bulan	Data Permintaan
Januari 2022	1.126
Februari 2022	999
Maret 2022	963
April 2022	267
Mei 2022	627
Juni 2022	359
Juli 2022	832
Agustus 2022	158
September 2022	822
Oktober 2022	287
November 2022	1.168
Desember 2022	683
Januari 2023	2.170
Februari 2023	1.670

Maret 2023	3.983
April 2023	2.440
Mei 2023	2.708
Juni 2023	3.561
Total	24.823

Berdasarkan permasalahan tersebut di atas penulis tertarik melakukan penelitian tentang **PENENTUAN KAPASITAS PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN *TIME STUDY***.

1.2 Rumusan Masalah

Dari latar belakang yang telah diuraikan diatas, maka penulis merumuskan masalah dalam penelitian ini yaitu:

1. Bagaimana menentukan waktu standar pada proses pembuatan wajan ukuran 12, wajan ukuran 14 dan wajan ukuran 16 di Perusahaan ED ALUMINIUM YOGYAKARTA?
2. Bagaimana menentukan jumlah produksi produk wajan ukuran 12, ukuran 14 dan ukuran 16 pada masa 6 bulan yang akan datang di Perusahaan ED ALUMINIUM YOGYAKARTA?

1.3 Batasan Masalah

Perlu diketahui dalam penulisan penelitian ini, terdapat batasan-batasan masalah yang terdiri dari:

1. Penelitian dilakukan pada lingkungan kerja perusahaan ED ALUMINIUM
2. Penelitian dilakukan pada stasiun kerja produksi wajan di perusahaan ED ALUMINIUM
3. Data yang diambil adalah data pada waktu melakukan penelitian.
4. Produk yang diteliti adalah produk wajan dengan ukuran 12, ukuran 14 dan ukuran 16.

1.4 Tujuan Penelitian

Adapun yang menjadi tujuan dalam melakukan penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Untuk mengetahui Berapa besar waktu standar yang dibutuhkan karyawan dalam menyelesaikan pekerjaannya proses pembuatan wajan ukuran 12, wajan ukuran 14 dan wajan ukuran 16 di Perusahaan ED ALUMINIUM YOGYAKARTA.
2. Untuk menentukan jumlah permintaan dan kapasitas produksi terhadap produk wajan ukuran 12, ukuran 14 dan ukuran 16 pada masa 6 bulan yang akan datang di Perusahaan ED ALUMINIUM YOGYAKARTA

1.5 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat dari penelitian yang telah dilakukan adalah sebagai berikut:

1. Mendapatkan informasi mengenai pengukuran kinerja karyawan sebagai salah satu bahan untuk peningkatan mutu tenaga kerja di perusahaan ED ALUMINIUM.
2. Dapat mengembangkan perusahaan ED ALUMINIUM dengan menerapkan hasil dari penelitian yang telah dilakukan.

1.6 Sistematika Penulisan

Penyusunan penulisan penelitian tugas akhir ini dideskripsikan dalam beberapa bagian atau bab, dengan disesuaikan pada tata cara sistematika penulisan karya ilmiah yang baku, yaitu :

BAB I PENDAHULUAN

Pada bab pertama ini, dijelaskan tentang latar belakang, ruang lingkup masalah, tujuan penulisan, manfaat penulisan dan sistematika penulisan.

BAB II LANDASAN TEORI

Bab ini berisi tentang teori-teori yang akan digunakan untuk membantu dalam membahas isi dari tugas akhir dan diharapkan penulis tidak menyimpang dari apa yang telah dibahas.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Pada bab ini mengemukakan langkah-langkah yang digunakan untuk mencapai tujuan penelitian meliputi tahapan-tahapan penelitian dan penjelasan tiap-tiap tahap secara ringkas yang disertai dengan diagram alir.

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

Bab ini merupakan bab yang berisi data-data yang telah dikumpulkan dari hasil penelitian yang telah dilakukan dan data akan diolah berdasarkan metode yang telah ditentukan.

BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN

Bab ini merupakan bab yang berisi pembahasan/ulasan/pendapat penulis terhadap topik/bidang yang diamati

BAB VI PENUTUP

Bab ini berisikan tentang rangkuman atau ringkasan dari hasil pengolahan data serta sasaran-sasaran yang dapat berguna bagi perusahaan berupa kesimpulan dan saran dari hasil penelitian