

ABSTRAK

CV. Jaya Abadi Furniture merupakan industri manufaktur yang bergerak dibidang furniture. Permasalahan yang terjadi yaitu pada saat produksi meja terlalu lamanya saat produksi sehingga menghambat waktu proses produksi meja menyebabkan tidak tercapainya target. Metode yang digunakan pada penelitian ini menggunakan pendekatan *Lean Manufacturing* dengan menggunakan *Value Stream Mapping* yang bertujuan menganalisis penyebab *Waste* (Pemborosan) pada produksi meja. Hasil analisa yang menjadi penyebab *Waste* (Pemborosan) diantaranya waktu menunggu saat proses press cukup lama sehingga dilakukan usulan perbaikan dengan menggunakan alat press yang sudah menggunakan pengatur tekanan suhu sehingga dapat mempercepat proses press dari proses sebelumnya. Perubahan yang terjadi dengan adanya alat press yang sudah menggunakan pengatur tekanan suhu tersebut dapat mengurangi waktu pengeringan produk meja dari yang semula memiliki waktu keseluruhan produksi sebesar 241,962,6 detik atau 67,21 jam menjadi 143.119 detik atau sebesar 39,75 jam.

Kata kunci: *Lean manufacturing, Value Stream Mapping, Waste* (Pemborosan).