

DAFTAR PUSTAKA

- Angga, M. D. (2017). *Analisis Keseimbangan Lintasan (Line Balancing) Pada Proses Perakitan Body Bus Karoseri Guna Meningkatkan Efisiensi Lintasan*. Jurnal Ilmiah Teknik Industri (2017), Vol. 5 No. 2., 77 – 84.
- Ekoanindiyo, Firman Ardiansyah L. H. (2017). *Meningkatkan Efisiensi Lintasan Kerja Menggunakan Metode Rrpw Dan Killbridge-Western*. *Dinamika Teknik* Vol. X, No.1 Januari 2017, 16-26.
- G. Nugrianto, M. S. (2020). *Analisis Penerapan Line Balancing Untuk Peningkatan Efisiensi Pada Proses Produksi Pembuatan Pagar Besi Cv.Bumen Las Kontraktor*. *Bulletin Of Applied Industrial Engineering Theory* Vol. 1 No.2 September 2020, 46-53.
- Herdiani, Leni Rico Syafarudin Nurcahyo. *Line Balancing Untuk Tercapainya Efisiensi Kerja Optimal Pada Stasiun Kerja, Studi Kasus Pt. Mandiri*. Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Industri, Universitas Langlangbuana, Bandung, 2018 .
- Panudju, Andreas Tri B. S. (2018). *Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (Line Balancing) Dengan Metode Ranked Position Weight (Rpw) Pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit Di Pt. Tong Hong Tannery Indonesia Serang Banten*. Departemen Teknik Industri, Universitas Bina Bangsa Volume 5 No 2 Agustus 2018, 70-80.
- Purnomo, Hari, *Pengantar Teknik Industri, Yogyakarta : Graha Ilmu, 2003*
- Puteri, Renty Anugerah Mahaji W. S. (2016). *Pengukuran Line Balancing Dan Simulasi Promodel Di Pt. Caterpilllar Indonesia*. *Jisi : Jurnal Integrasi Sistem Industri* Volume 3 No. 2 Agustus 2016, 15-22.
- Saputra, Bayu Aji. “Analisis Line Balancing Lini Produksi Pada Umkm Tas “Donga”.” Program Studi Teknik Industri Institut Teknologi Dirgantara Adisutjipto, 2022: 1-88.
- S. Arbi, I. I. (2021). *Implementasi Konsep Line Balancing Dengan Menggunakan Metode Rpw Pada Produksi Sendal Jepit Di Pt Pratika Nugraha Jaya*. . *Bulletin Of Applied Industrial Engineering Theory* Vol. 2 No. 2 September 2021, 119-123.
- Sari, L. N. (2018). *Pengukuran Keseimbangan Lintasan Produksi Upper Di Pt. Eid Dengan Metode Ranked Positional Weight (Rpw) Untuk Meningkatkan*

Efisiensi Dan Produktivitas Kerja. Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Sidoarjo 2018, 1-78.

Soebroto, Sritomo Wignjo, Tata Letak Pabrik & Pemindahan Bahan, Surabaya : Guna Widya, 2003.