

DAFTAR PUSTAKA

- Arifin, J. (2017). PENGARUH JENIS ELEKTRODA TERHADAP SIKAP MEKANIK HASIL PENGELASAN SMAW BAJA ASTM A36. *Jurnal Momentum UNWAHAS*, 13(1), 27-31.
- Berna, & Yunus. (2018). PENGARUH KUAT ARUS LAS SMAW TERHADAP STRUKTUR MIKRO, KEKUATAN TARIK DAN KEKUATAN IMPACT SAMBUNGAN V BAJA TAHAN KARAT AISI 304. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 6(3), 3-10.
- Daryanto. (2019). *Teknik Las*. Bandung: ALFABETA.
- Hafni, & Rifqi. (2019). Pengaruh Sudut Elektoda Pada Teknik Pengelasan Maju Terhadap Kedalaman Fusi. *Jurnal Teknik Mesin Institus Teknologi Padang*, 9(1), 1-4.
- Lestari, N., Sidharta, B. W., & Purnomo, A. (2020). Pengaruh Arus Pengelasan Ss 304 Menggunakan Shielded Metal Arc Welding (Smaw) Terhadap Kekuatan Mekanisnya. *Otopro*, 16(1), 23-28.
- Mulyana, Y., & Irawan, Y. (2021). *Pengaruh Besar Arus Pengelasan Smaw Pada Pengelasan Baja Tahan Karat Austenitik Terhadap Kekuatan Tarik & Kekerasan*. Bandung: Institut Teknologi Nasional Bandung.
- Nasrul, M. Y., Suryanto, H., & Qolik, A. (2016). Pengaruh Variasi Arus Las Smaw Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar Stainless Steel 304 Dan St 37. *Jurnal Teknik Mesin*, 24(1), 1-12.
- Pangestu, I. S. (2019). *Pengaruh Variasi Arus Las Smaw Atau (Shielding Metal Arc Welding) Terhadap Distorsi Dan Sifat Mekanik Dessimilar Stainless Steel 304 Dan Baja A 36*. Malang: Universitas Muhammadiyah Malang.
- Saputra, H., Syarief, A., & Maulana, Y. (2014). Analisis Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Baja St37 Pasca Pengelasan Menggunakan Las Listrik. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam*, 03(2), 91-98.
- S., A., Mohruni, dan B., H., Kembaren. (2013). Pengaruh Variasi Kecepatan Dan Kuat Arus Terhadap Kekerasan, Tegangan Tarik, Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E6013. *Jurnal Rekayasa Mesin*. Vol 13, No. 1 (Maret), P. 1 – 7.

- Setyawan, P. R. (2008). *Laju Korosi Stainless Steel 304 Pada Larutan H₂so₄*. Yogyakarta: Universitas Sanata Dharma.
- Tarigan, E. K. (2016). *Analisa Hasil Pengelasan Smaw Pada Stainless Steel Aisi 304 Dengan Variasi Arus Dan Diameter Elektroda*. Medan: Universitas Sumatera Utara.
- Wibowo, H., Ilman, M. N., & Iswanto, P. T. (2016). Analisis Heat Input Pengelasan Terhadap Distorsi, Struktur Mikro dan Kekuatan Mekanis Baja A36. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 7(1), 5-12.
- Wiryo Sumarto., (2000) Analisis pengaruh arus dan sudut kampuh pada proses pengelasan baja SS400 dengan las smaw terhadap sifat mekanik. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*