

**ANALISIS KETERSEDIAAN KOMPONEN MATERIAL
PERAWATAN C-CHECK BOEING 737-800NG DENGAN
METODE *MINIMUM-MAXIMUM STOCK LEVEL***

Muhammad David Eka Saputra

18050035

ABSTRAK

Perawatan adalah semua kegiatan yang dilakukan untuk mempertahankan kondisi pesawat terbang. Kondisi ideal yang diharapkan maskapai penerbangan ketika memutuskan merawat pesawatnya ialah ketepatan pengerjaan *maintenance* sesuai dengan TAT yang telah dibuat. Salah satu cara menjamin ketepatan pengerjaan *maintenance* sesuai dengan TAT adalah melalui terjaminnya ketersediaan material yang dibutuhkan selama proses *maintenance* berlangsung. Disalah satu perusahaan MRO pesawat terbang, sering terjadinya keterlambatan penanganan perawatan pesawat salah satunya perawatan *C-check*. Perusahaan tersebut sering mengalami masalah pada *supply chain* terutama material yang akan digunakan saat pesawat sedang melaksanakan perawatan. Masalah *Supply Chain* yang terjadi dapat di pengaruhi dari beberapa faktor diantaranya terkendalanya persediaan material atau *Stock level* dari komponen atau material perawatan *C-check* yang akan dilakukan.

Penelitian dilakukan dengan tujuan menganalisa ketersediaan penggunaan komponen material pada perawatan *C-check* Boeing 737 menggunakan metode *Minimum-maximum stock level* di Batam Aero Technic (BAT). Metode *Minimum-Maximum Stock Level* (MMSL) adalah metode yang digunakan untuk menghitung jumlah stock (persediaan) minimal dan maksimal dari komponen material Perawatan *C-check*. Pada dasarnya metode ini adalah salah satu metode pengendalian persediaan stok yang didasarkan atau asumsi bahwa apabila persediaan telah melewati batas-batas minimum dan mendekati batas *safety Stock* maka *Reoder* atau pemesanan kembali harus dilakukan

Pada hasil perhitungan didapatkan jumlah batas minimal dan maksimal dari persediaan komponen material *C-check* yang mengalami kekosongan persediaan saat melakukan perawatan *C-check* pada pesawat Boeing 737-800NG.

Kata kunci: *C-check, stock level, Minimum-Maximum Stock level*