

## DAFTAR PUSTAKA

- Azis R., (2014) Pengaruh variasi arus listrik pengelasan *metal inert gas* (mig) terhadap kekuatan tarik sambungan las pada baja karbon AISI 1006. *Jurnal teknik mesin ,Universitas Negeri Semarang.*
- Buyung, G., (2012) Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V (*one side welding*) Sambungan Las MIG Terhadap Distorsi dan Kekuatan Tarik Baja Karbon Rendah. *Jurnal Ilmiah Bidang Teknologi.*
- Charles., (2021) Pengaruh kuat arus terhadap kekuatan tarik, kekerasan dan struktur mikro sambungan las mig (*metal inert gas*) pada baja galvanis. Skripsi, Institut Teknologi Dirgantara Adisutjipto.
- Deky ,(2020) Analisa pengaruh sudut kampuh pada proses pengelasan baja astm A36 dengan las smaw terhadap sifat mekanik dan ketahanan korosi. *Jurnal Ilmiah Teknik.*
- Gumara, A., (2021) Pengaruh variasi arus listrik pengelasan *metal inert gas* (mig) terhadap kekuatan tarik sambungan las pada baja karbon astm a36. *Jurnal Program studi teknik mesin , institut teknologi nasional bandung.*
- Lastono., (2015). Pengaruh variasi arus terhadap struktur mikro, kekerasan dan kekuatan sambungan pada proses pengelasan aluminium dengan metode MIG. (Skripsi, Universitas Muhammadiyah Surakarta, 2021).
- O'Brien, A. (2007). *Welding Handbook: Ninth Edition, Volume 3: Welding Processes, Part 2.* Miami: American Welding Society.
- Wirjosumarto., (2000) Analisis pengaruh arus dan sudut kampuh pada proses pengelasan baja SS400 dengan las smaw terhadap sifat mekanik. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*
- Pujo, A., (2016) Karakterisasi sifat mekanis hasil las SMAW (*shield metal arc welding*) dan MIG (*metal inert gas*) pada frame kursi penumpang bus di industri karoseri. *Jurnal teknik.*
- Santoso, B., (2015) Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Las Smaw Dengan Elektroda E7016.
- Sopyan., (2017) Pengaruh besar sudut kampuh terhadap kekuatan tarik hasil pengelasan MIG. *Jurnal teknik mesin ,Universitas Dipnogoro.*