

**ANALISIS KEGAGALAN KOMPONEN *THRUST REVERSER*
PADA *ENGINE CFM 56-7b* PESAWAT BOEING 737-800NG
MENGUNAKAN METODE *FAILURE MODE EFFECT*
*ANALYSIS (FMEA)***

**Aleks Francisko Rajagukguk
19050033
rajagukgukaleks@gmail.com**

ABSTRAK

Thrust Reverser adalah komponen yang dapat membantu pesawat dalam menurunkan kecepatan pesawat setelah mendarat (*landing*) atau selama *rejected take-off (RTO)*. Oleh karenanya perawatan terhadap *Thrust Reverser* harus sangat diperhatikan agar selalu dalam kondisi laik terbang. Untuk itu diperlukan analisis penyebab terjadinya kegagalan pada komponen yang ada pada system *thrust reverser engine CFM56-7 Boeing 737-800 NG*. Penelitian ini menguji beberapa komponen antara dan dianalisis menggunakan metode *Failure Mode Effects Analysis (FMEA)*, *FMEA (Failure Mode Effects Analysis)* ini dilakukan dengan cara mengidentifikasi *potential failure*, Setelah dianalisis maka didapatkan hasil pengujian *FMEA* yaitu perhitungan nilai *RPN* berupa nilai tertinggi dan komponen yang sering terjadi kerusakan adalah *Blocker Door* dengan nilai *RPN* sebesar 240, Komponen tersebut harus diprioritaskan dalam melakukan perawatan karena memiliki risiko yang sangat tinggi.

Kata Kunci: *Pesawat Boeing 737-800NG, RPN (Risk Priority Number), Failure Mode Effects Analysis (FMEA).*