

**ANALISIS PERENCANAAN MANHOURS PERAWATAN C02-CHECK PADA
PESAWAT AIRBUS A 320 PK-LAZ DENGAN *PRECEDENCE DIAGRAM*
METHOD**

**Yuda Pratama
18050018**

ABSTRAK

Perawatan merupakan kombinasi antara prosedur manajemen dan tugas perawatan, program perawatan dapat berjalan dengan baik membutuhkan struktur organisasi yang terintegrasi dengan personil yang berkualitas untuk menjalankan perawatan pesawat terbang agar sesuai dengan apa yang telah direncanakan dapat tercapai dengan penggunaan sumber daya yang efisien dalam penyelesaian sebuah pekerjaan sehingga dapat menjadi lebih cepat dalam penyelesaian perawatan pesawat terbang. Penelitian dilakukan dengan tujuan menganalisis perencanaan *Manhours* perawatan *C02-Check* pesawat Airbus A320 menggunakan *Precedence Diagram Method* di Batam Aero Technic (BAT). Metode PDM adalah jaringan kerja yang termasuk klasifikasi aktivitas di dalam *node* atau *Activity On Node (AON)*. Aktivitas dituliskan di dalam segi empat, sedangkan anak panah sebagai petunjuk hubungan antara aktivitas, selain mempertajam prioritas metode PDM juga mengusahakan peningkatan efisiensi dalam pengelolaan proyek agar dicapai hasil yang maksimal dan jaringan kerja menjadi lebih sederhana. Hasil analisis dan survei telah dilakukan untuk membuat jaringan kerja yang lebih efisien dari waktu pengerjaan yang telah direncanakan dan dapat mengetahui jalur kritis dalam perawatan *C02-Check*. Dilakukan dengan cara mengubah beberapa konstrain pada kegiatan yang bisa dilakukan secara bersamaan untuk memaksimalkan kinerja personil sehingga pada *C02-Check* dapat diselesaikan dalam waktu 27 hari yang awalnya membutuhkan waktu selama 28 hari.

Kata Kunci : Perawatan C02-Check, *Precedence Diagram Method*(PDM), *Turn Around Time (TAT)*