

## DAFTAR PUSTAKA

- Gibson, R. F. 1994. Principles of Composite Materials Mechanics. New York: Mc Graw Hill, Inc.
- Walpole, Ronald E. 1995. Pengantar Statistika Edisi ke-3. Penerbit: PT. Gramedia Pustaka Utama. Jakarta
- J. Pradeep Kumar dan P. Packiaraj, 2012, Effect of Drilling Parameters on Surface Roughness, Tool Wear, Material Removal Rate and Hole Diameter Error in Drilling of OHNS, India.
- Rajakumar, I. P. T., Hariharan, P., & Vijayaraghavan, L. (2012). Drilling of carbon fibre reinforced plastic (CFRP) composites - A review. International Journal of Materials and Product Technology, 43(1-4), 43-67
- Tsao, C.C & Hocheng, H. (2004). Taguchi analysis of delamination associated with various drill bits in drilling of composite material. International Journal of Machine Tools and Manufacture. 44. 1085-1090. 10.1016/j.ijmachtools.2004.02.019.
- Ashari, Santosa.2008. Panduan Lengkap Menguasai SPSS 16. Penerbit : PT. Alex Media Komputindao. Jakarta
- Santosa, Purbayu Budi dan Ashari. 2005. Analisis Statistik dengan Microsoft Excel & SPSS.Penerbit: ANDI, Yogyakarta
- Susanto, T. E. & Abdullah, S. 2005. Statistika Tanpa Stres. Penrbit: TransMedia Pustaka. Jakarta
- Priyahapsara,I. 2022. Analisis Faktor Delaminasi Pada Material serat Gelas Terhadap Parameter Drilling. Jurusan Teknik Dirgantara,Yogyakarta: Institut Teknologi Dirgantara Adisutjipto
- Fitriani, D. 2017. Analisis Kualitas Hasil Proses Drilling Material Komposit E-Glass Fiber Matrik Resin Polyester. Jurusan Teknik Dirgantara,Yogyakarta: Sekolah Tinggi Teknologi Adisutjipto.
- Rival, D. 2019. Proses Pembuatan Produk Komposit Sandwich Serat Karbon Menggunakan Metode Vacuum Infusion. Jurusan Teknik Mesin, Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia.

- Wiguna, M.T. 2022. Analisis Kekuatan Tekuk Komposit Serat E-Glass WR 200 Menggunakan Metode Vacuum Infusion Dengan Variasi Tekanan Vacuum Pump. Jurusan Teknik Dirgantara, Yogyakarta: Institut Teknologi Dirgantara Adisutjipto.
- Yudiana, A. R. 2020. Analisis Kekuatan Tarik Dan Bending Dengan Menggunakan Material Komposit Fiberglass WR Epoxy Dan Fiber Carbon Epoxy. Jurusan Teknik Dirgantara, Yogyakarta: Sekolah Tinggi Teknologi Adisutjipto.